



CITTA' DI ASTI
Servizio Gestione Tributi

Largo Scapaccino, 5 – 14100 ASTI
 Tel. 0141/399-787-960-966-973 - Fax 0141/399971
 mail: tributi.comuneasti@pec.it

(a cura dell'ufficio)

DENUNCIA N. _____

COD. ANAGRAFICO _____

DATA INS. _____ ADDETTO: _____

COD. OGGETTO _____

**DOMANDA DI RIDUZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI PER RACCOLTA DIFFERENZIATA
 PORTA A PORTA**

INTESTATARIO UTENZA _____ nato/a a _____

il _____ codice fiscale _____ residenza/domicilio fiscale in _____

via _____ n° _____ esp. _____ sc. _____ piano _____ interno _____

recapito telefonico _____ / _____ e-mail _____ pec _____

DATI RELATIVI AL DICHIARANTE SE DIVERSO DALL'INTESTATARIO UTENZA (allegare fotocopia di documento di riconoscimento in corso di validità)

Il/la sottoscritto/a _____ nato/a _____

il _____ codice fiscale _____ residente in _____

via _____ n° _____ recapito telefonico _____ / _____

e-mail _____ pec _____

in qualità di _____ (es. legale rappresentante, amministratore di condominio, erede, delegato)

Consapevole che, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28/12/2000 n.445 e s.m.i., le dichiarazioni di dati non veritieri sono punite ai sensi del codice penale e delle leggi speciali in materia,

CHIEDE

Per l'immobile sito in via _____ dati catastali: foglio _____ particella

_____ subalterno _____ categoria _____ in qualità di _____

di usufruire della riduzione della tassa prevista dal Regolamento Comunale, per l'esposizione fronte strada comunale dei contenitori per la raccolta differenziata e riposizionamento degli stessi all'interno dell'area privata.

data inizio _____ (1) data fine _____ (2)

e a tal scopo **SI IMPEGNA**, ad organizzarsi per la nuova raccolta seguendo le corrette modalità di conferimento ed esposizione, ovvero:

- Esposizione dei vari contenitori nei giorni ed orari stabiliti e comunicati dall'ASP;
- Esposizione dei contenitori solo quando pieni;
- Riposizionamento dei contenitori all'interno dell'area privata dopo lo svuotamento da parte dell'operatore del servizio di raccolta

Asti, _____

In fede _____



CITTA' DI ASTI
SERVIZIO GESTIONE TRIBUTI
P.IVA 00072360050
Largo Scapaccino n. 5
14100 ASTI

RIDUZIONE PER LA RACCOLTA DIFFERENZIATA PORTA A PORTA

A decorrere dal 01/01/2014, per le utenze che provvedono all'esposizione dei contenitori per le raccolte differenziate sul fronte strada comunale e riposizionamento all'interno dell'area privata dopo la raccolta, si applica una riduzione del 25% della quota variabile della tariffa della TARI, secondo quanto disposto dall'articolo 21 del vigente regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti (TARI).

La riduzione di cui sopra compete a richiesta dell'interessato che presenta apposita istanza e decorre dalla data di presentazione. Suddetta istanza sarà valida anche per gli anni successivi, purché non siano cambiate le condizioni, con obbligo per il soggetto interessato di dichiarare tempestivamente il venir meno delle condizioni che ne danno diritto. Tale riduzione cessa comunque alla data in cui ne vengono meno le condizioni di fruizione, anche in mancanza della relativa dichiarazione.

Per l'annualità 2014, tale riduzione viene applicata in sede di calcolo del tributo dovuto per il corrente anno ai soggetti che compaiono negli elenchi degli espositori trasmessi al Comune dal soggetto gestore dei rifiuti, fermo restando l'obbligo del soggetto passivo di presentare, **a pena di decadenza entro il 30 settembre 2014** poi prorogato con DGC 399 del 30/09/2014 al **31 ottobre 2014, apposita istanza con la quale attesta il possesso e la decorrenza dei requisiti.**

MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELL'ISTANZA

- Invio utilizzando la propria casella di posta elettronica all'indirizzo tributi.comuneasti@pec.it
- Consegna presso lo sportello dell'Ufficio Tributi – Largo Scapaccino n. 5 ASTI – (apertura dal lunedì al mercoledì dalle ore 9,00 alle ore 13,00 e giovedì dalle ore 15,00 alle ore 17,00)
- Invio per posta, anche in busta semplice, a: COMUNE DI ASTI – Servizio Gestione Tributi – Largo Scapaccino n. 5 14100 Asti
- Invio tramite fax al numero 0141/399.971

Note:

- (1) in caso di conferma esposizione dei contenitori già svolta antecedentemente al 1/1/2014, indicare come data inizio 1/1/2014; in caso di inizio esposizione successiva al 1/1/2014 o di nuova utenza, indicare come data di inizio la data di effettiva esposizione dei contenitori.
- (2) indicare l'eventuale data dalla quale vengono meno i requisiti per il diritto alla riduzione